

# TorchFlex<sup>MC</sup> TP-250-Cap

MEMBRANE DE FINITION  
THERMOUSOUDÉE



# IKO<sup>®</sup> COMMERCIAL



N° DE PIÈCE : 7620XXX

ROULEAUX PAR PALETTE : 32

DIMENSIONS DE LA PALETTE :

132 cm x 112 cm (52 po x 44 po)

LONGUEUR : 8 m (26,2 pi)

LARGEUR : 1005 mm (39,6 po)

SUPERFICIE : 8 m<sup>2</sup> (86 pi<sup>2</sup>)

ÉPAISSEUR : 4,0 mm (158 mil)

JOINT LATÉRAL : 90 mm (3,5 po)

Toutes les valeurs indiquées sont nominales.

Robuste, polyvalente et résistante aux ultraviolets. Utilisez la membrane de finition thermosoudée Torchflex TP-250-Cap de IKO lors de votre prochain projet de toiture commerciale.

- RÉSISTANTE AUX ULTRAVIOLETS
- DURABLE

## Torchflex<sup>MC</sup> TP-250-Cap

MEMBRANE DE FINITION THERMOUSOUDÉE

### Membrane de finition de qualité supérieure et très résistante

Torchflex TP-250-Cap est une membrane de finition thermosoudée, dotée d'une robuste armature de polyester renforcée de fibres de verre sélectionnées.

### Enduit protecteur

La membrane Torchflex TP-250-Cap, est enduite sur ses deux faces de polymères SBS sélectionnés et de bitume oxydé de qualité supérieure, d'une épaisseur de 4,0 mm (158 mil).

### Protection contre les rayons ultraviolets

Des granulats d'origine minérale en céramique de couleur sont encastrés dans la surface du produit, protégeant ainsi la toiture des rayons ultraviolets.

### Deux utilisations

Torchflex TP 250-Cap peut servir de membrane de protection en tant que couche de finition d'un système multicouche ou d'un système modifié bicouche.

# TorchFlex<sup>MC</sup> TP-250-Cap

MEMBRANE DE FINITION  
THERMOUSOUDÉE

# IKO<sup>®</sup> COMMERCIAL

La membrane de finition **Torchflex TP 250-Cap** satisfait aux exigences de la norme ONGC 37-56-M pour les matériaux de Classe G, Type 2, Catégorie 2, ainsi qu'à celles de la norme ASTM D6164 pour les matériaux de Type II, Catégorie G.

ISO 9001 - 2008 USINE CERTIFIÉE

Veillez communiquer avec le représentant technique IKO de votre secteur pour connaître les exigences relatives aux pentes.

CARACTÉRISTIQUES	UNITÉS	RESPECTE OU DÉPASSE	NORME	MÉTHODE D'ESSAI**	LIMITE MINIMALE LA NORME
Souplesse à basse température :	°C (°F)	✓	ASTM D6164	ASTM D5147	MIN : -18 (0)
Énergie de déformation à 23°C :		✓			
SM :	kN/m	✓	ONGC 37.56-M	ONGC 37.56-M	MIN : 5.5*
ST :		✓			
Résistance à la traction :		✓			
SM :	kN/m (lbf/po)	✓	ASTM D6164	ASTM D6147	MIN : 17,5 (100)
ST :		✓			
Allongement à rupture :		✓			
SM :	%	✓	ASTM D6164	ASTM D5147	MIN : 60
ST :		✓			
Résistance à la déchirure :		✓			
SM :	N (lbf)	✓	ONGC 37.56-M	ONGC 37.56-M	MIN : 20 (4,5)*
ST :		✓			
Traction-déchirure :		✓			
SM :	N (lbf)	✓	ASTM D6164	ASTM D5147	MIN : 311 (70)
ST :		✓			
Résistance du chevauchement (5d à 23°C)		✓			
SM :	kN/m (lbf/po)	✓	ONGC 37.56-M	ONGC 37.56-M	MIN : 4 (23)*
ST :		✓			
Perte de granules :	g	✓	ASTM D6164	ASTM D5147	MAX : 2,0
Poinçonnement statique :	N (lbf)	✓	ONGC 37.56-M	ONGC 37.56-M	≥ 150 (34)*

\* ONGC-37.56-M révisée, 9e ébauche, datée de janvier 1997.

\*\* Bien que les normes ASTM et ONGC requièrent des essais particuliers, seuls les plus stricts sont énoncés.

Les données contenues dans la présente fiche technique, qui résultent d'essais en laboratoire et de mesures en cours de production, sont réputées être exactes et fiables et sont fournies aux utilisateurs aux seules fins d'examen, d'étude et de vérification. Rien dans la présente ne constitue une garantie que le fabricant pourrait être légalement tenu d'honorer. Le fabricant décline toute responsabilité à l'égard de toute supposition ou erreur d'interprétation de la part du lecteur.